### FPWINPRO7 YENİ PROJE OLUŞTURMA

Masaüstündeki FPWINPRO7 kısayoluna tıklandığında ilk önümüze gelen sayfa aşağıdaki gibidir. New Project butonuna basarak Yeni bir Proje açarız.



1-Change PLC type: PLC modeli seçimidir. İstenilen model PLC seçilebilir.

2-Name: Programa verilecek isim burada belirtilir.Örn: ISI\_KONTROL

3-Programı yazacağımız dil seçimidir. 5 farklı yazılım dilinden bize uygununu seçerek projemizi bu yazılım diliyle oluştururuz.Örn:Ladder Diagram

4-Projeye 2. ve 3. Maddelerde belirdiğimiz özelliklerle başlarız.

5-Create empty Project seçeneği ise 2. ve 3. Maddeler olmadan proje sayfasına geçiş yaparız.

Control FPWIN Pro 7 - The IEC 61131-3 pr	8 programming system - Start page	
Project Object Edit Tools Online	ine Monitor Debug Extras Window Help	
📴 🚽 🗃 👺 😰 🛕 🖽 🗛 sys_iPi	iPicLinkMultipleMas - A La 23 - O CH 198 198 198 19	
Project Projec	<pre>she check begins the check by the moves the project from the list:</pre>	- x X
		ET/C-NET network specific -
		18.07.2016

Aşağıdaki ekranda genelde kullanılacak bölüm ve kısa yol ikonları gösterilmiştir.

Untitled - Control FPWIN Pro 7 - The IEC	61131-3 program	mming system - Program_1	
Project Object Edit Tools Online	e Monitor D	Debug Extras Window Hel <mark>Rderleme Ladder diyagramında yazılan program metaryelleri</mark>	
📴 🛃 📾 👺 🚝 🕰 🖪 🏦 sys_iP	lcLinkMultipleMa	as - A 与26 つく 26 開始の - 福福福 26 98 文小の回知的 字 #	
Project - 4 ×	🆚 Programs	Pis Program_1 ×	- × ×
1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	Class	Identifier Type Initial Comment	
Project [Untitled]	0 VAR	Programı yazdığımız alanda alınan değişken bitler değişkenleri ve tipleri	
System registers	4		
Program code	1		
🦒 👔 System libraries			Filt
► Mar Tasks			·
Global variables	2	Programı yazdığımız alan	<b>.</b>
POUs			
Yazılan program	2		
gösterimi	5		
			1 I E
			=
			- 1
🝘 Project 😸 Calltree 😹 Used by	۰ II	II	• •
Ready		I Rody I I I CANET/R\$73200-COMID 115200-8 O IND MEMINET/CANET peter	vork enecific at
	<b>1</b>	🔊 TR 🔺 🕅 🗇 🕼	10:18 18.07.2016

### PLC BAĞLANARAK PROJE YÜKLEME VE ONLİNE OLMA

Untitled - Control FPWIN Pro 7 - The IEC 61131-3 pr Project Object Edit Tools Opline Monito	rogramming system - Pr	ogram_1					_ <b>D</b> X
े 🚰 🛃 🗃 👺 🔯 🖾 🛃 👬 hhh	- 🕺 🗈 🕰	🔊 (~   ۶ 🐹 😵 😝 🖃	-2 🕿   🕑 🕾 🗟   🖊 J	s 94, 05, 00 (0, 1	<b>≑</b> #		
Project - 4 ×	마음 Program_1 • ×	<u> </u>					Variables <del>→</del> ╄ ×
Project V X * * * * * * * * * * * * * * * * * * *	0 + S Program_1 • × Class 0 VAR < 2 · · · · 3 · · · · 3 · · · ·	1dentifier	Type	PLC ye	Comment		Variables - 4 × 24 Alphabetical - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 -
🗐 Project 詩 Calltree 🎉 Used by	<					•	sys_blsEqual
Ready		Body	1	1	C-NET(RS232C): COM2, 3	15200, 8 O 1 No	MEWNET/C-NET network specifi

Aşağıdaki PLC ye bağlanma ikona basarak PLC ye online olabiliriz.

Aşağıdaki gibi bir ekran çıkarsa "Compile all" diyerek bu adımı geçmelisiniz.

T Untitled - Control FPWIN Pro 7 - The IEC 61131-3 p	programming system - Program_1				- 0 ×
Project Object Edit Tools Online Monitor	tor <u>D</u> ebug E <u>x</u> tras <u>W</u> indow <u>H</u> elp				
📴 🛃 📾 👺 👺 🔍 ᢖ 👬 hhh	• 🕺 🕒 🛍 🔊 (*) 💖 🖽 🛛	8 <b>8</b>			
📲 📲 💩 💐 🕘 🕀 🗉 🗗 🖓 60 💭 💭					
Project - + + ×	Pt8 Program 1 ×			+ X	Variables • ‡ ×
8 ° 1 6 🕹 🛛 🖉 🖉	Class Identifier	Type	Initial Comment		₽ ↓ Alphabetical ▼
◢	0 VAR	.jpc		- Ç	2-7-7-7
▶ PLC (FP-X 32k C30R,C60R)	*		17 T	► a	Filter settings: <all> / <all> / BOO</all></all>
Libraries	1				
DUTs			, 10, 10, 10, 10, 10, 10, 10, 10, 10, 10		No variables found.
Global variables					
POUs     Drg <sup>e</sup> Program 1 (PRG)	2				
	Compile project?				
	3			ted ted ted ted ted ted	
	Di	ata for the current project is out of date.			
	Compile all	Compile incrementally	Cancel		
	Compile gita.		Zancei		
				E	
	1				
				-	
🗃 Project 😸 Calltree 😸 Used by	<			F	4 🔲 🔹 🕨 🖡
EDM(N) Deserved have a have a served in d	R			T/RC222C) CON/6 115200 8 0 1 N	A FRANKET OF A FET

Compile işleminden sonra aşağıdaki gibi bir uyarı mesajı çıkar, bu ekranda da "Evet" diyerek bu kısmı geçeriz.



PLC ye hata vermeden bağlanabilirsek bir sonraki sayfadaki ekran görüntüsü ortaya çıkacaktır.

T Untitled - Control FPWIN Pro 7 - The IEC 61131-3 p	rogramming system -	Program_1				
Project Object Edit Tools Online Monito	or <u>D</u> ebug E <u>x</u> tras	Window Help				
1 🥶 🛃 🗃 👺 👺 🛕 ᢖ 👬 hhh	- * -	2 9 9 99 19 19 19				
······································						
						× V. 11
Project • 4 ×	Program_1 ×					Variables V4 ×
	Class	Identifier	Туре	Initial	Comment	Alphabetical *
PIC (FP-X 32k C30R C60R)	0 VAR					VAR BOOL
Eibraries						Filter settings: <all> / <all> / BOO</all></all>
Þ- 🧟 Tasks	1	XO	Y0			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
Clabel unrichler	1 T	<u> </u> D]	••••			sys_bFalse
POUs (2 steps)	2					sys bisActive F149 MS
Program_1 (PRG, 2 steps)						sys_blsAddOnCassettel =
	(st )			101 101 101 1		sys_blsAddOnCassettel
	3					sys_blsAuxiliaryTimerEl
	1.1.1					sys_bisBatteryErrorNon
						sys_blsBreakActive
						sys_blsBreakCleared
						sys_bIsBreaksEnabled
						sys_bisComPort1Comr
						sys_blsComPort1F145F
						sys_blsComPort1F145F
						sys_blsComPort1PicLin
						sys_bisComPortIProgr.
						sys_blsComPort1Transi
						sys_blsComPort2Comr
						sys_blsComPort2F145F
						sys_bisComPort2F143F.
						sys_blsComPort2Recep
						sys_blsComPort2Transi
						sys_blsConstantScanEn
						sys_bisExternalInterrunt
Project 🐉 Calltree 🐉 Used by	<					+
Successfully downloaded program code and PLC config	guration. Successfully	aved the project in t Body	PLC: O	< Remo	te RUN C-NET(RS232C): COM	6, 115200, 8 O 1 No MEWNET/C-NET network specifi

Her buton üzerine gelindiği takdirde F1 tuşu ile help menüsü açılmaktadır.

(Download program code and PLC configuration) Program PLC ye yükleme

(Upload program code and PLC configuration) PLC den programı çekme

(online edit) Run kısmında olan PLC nin içerisine herhangi ufak oynamaların yapılmasına izin veren buton

(Download program code changes) Online edit ile Run kısmında olan PLC içerisinde değerlerin değiştirilmesinin ardından PLC ye yüklenmesi,

(monitör values) PLC ye bağlı iken ladder programının online olarak izlemesi

(monitör header) Online olunan PLC de ki değişkenlerin (bit, Word) değerlerinin değiştirilmesi veya izlenmesi

ekranda çizdirilmesi.

(sampling trace) Yukarıdaki ile aynı durumda olup PLC içerisine hızlı örnekleme ile kayıt altına alınan toplu verilerin paket halinde alınarak çizdirilmesi.

(PLC status) PLC nin durum bilgisi, çevrim süresi, alarm kodu vb. diğer bilgilerin gösterildiği yerdir.

(Change plc mode) PLC nin RUN modun dan PROG moduna alınması sağlayan fonksiyon butonu

Hiçbir bağlantı gözükmüyor ya da tamamen okumuyorsa aşağıdaki uyarıyı vermektedir.

#### **PLC ye ONLİNE OLAMAMA**

PLC ye bağlanma ikonuna bastığımızda plc ye bağlanamaz isek ve aşağıdaki gibi bir uyarı mesajı çıkmış ise Tamam butonuna basınca Communication Setttins Menüsü açılır.



Yukarıdaki port un (Com6) doğru olup olmadığını veya herhangi bir sorun olup olmadığını anlamak için Masaüstündeki Bilgisayarım ikonuna>Sağ click yapılır>Özellikler e girilir>Aygıt yöneticisi kısmına gelinir. Bu kısımda aşağıdaki resimde gösterilen ekran gelmektedir. Bağlantı sorun yok ise

Bağlantı noktaları (COM ve LPT) nin altında plc ye bağlanacağımız Comport ismi ve numarası görülür. Eğer portta sorun var ise başı sarı ünlem işareti vardır. Sürücü tekrar yüklenerek sorun giderilebilir.

Aygrt Yoneticisi	- 0 <u>×</u>
Dosya Eylem Görünüm Yardım	
<ul> <li>Ici Cai II II II II II II II II II II II II II</li></ul>	

Yukarıdaki ekranda görüldüğü Comport numarası alınmış ve herhangi bir uyarı mesajı görüntülenmiyor ise tekrar PLC ile bağlanmayı denememiz gerekir.



Eğer aşağıdaki gibi bir tarama ekranı çıkıyorsa sonuna kadar tarama yapması beklenmelidir.Tarama sonunda hala bağlanmıyorsa donanımsal bir arıza var demektir. "**Savior"** otomasyona başvurabilirsiniz.

tomatic PLC	connectio	n status s	creen	
Connecting to	PLC. Pleas	e wait		
Control FPW	VIN PTO 7			
Type RS232C	Port COM10	Baud 115200	Data Parit 8 EVE	y Stop N 1
		Cancel		
		-		_

NOT: FPX PLC lerde COM2 portu kullanılıyor ise PLC üzerindeki USB portu devre dışı kalmaktadır.Bu sebepten PC ile PLC ye Usb port üzerinden bağlanamazsınız.