

# SAVİOR OTOMASYON TEKNİK DESTEK BİRİMİ

Not:Cihaz fabrika ayarlarına alındıktan sonra (F160 =1 ) aşağıdaki parametreler girilmelidir.  
Parametre değişikliği yaparken **dijitler arasında gezmek için STOP/RESET butonu** kullanılmaktadır.

Parametre No	Parametre İsmi	Açıklama
F106	Motor Kontrol Modu	2=V/F (Fabrika Ayarı)
F111	Maksimum Frekans	Mak.Frekans değeri girilir(Örn:50.00Hz) (Fabrika Ayarı)
F112	Minimum Frekans	Min.Frekans değeri girilir(Örn:0.00Hz)
F203	X-Hız Referansı Kaynağı	4= Fix Speed (Sabit Hız)
F208	Start/Stop Dijital giriş tipi	1=DI3 İleri Start / DI4 Geri Start
F300	Röle Çıkış Fonksiyonu Ayarı	1= Error (Fabrika Ayarı)
F316	DI1 1.Dijital Giriş	3=Sabit Frekans K1
F317	DI2 2.Dijital Giriş	4=Sabit Frekans K2
F318	DI3 3.Dijital Giriş	15=İleri Yönde Çalışma (Fabrika Ayarı)
F319	DI4 4.Dijital Giriş	16=Geri Yönde Çalışma (Fabrika Ayarı)
F320	DI5 5.Dijital Giriş	5=Sabit Frekans K3
F500	Sabit Hız Modu Seçimi	1=15 sabit hız kombinasyonu (Fabrika Ayarı)
F504	Sabit Hız 1	5.00Hz (Fabrika Ayarı)
F519	Sabit Hız 1 Hızlanma zamanı	20.Osn.(Fabrika Ayarı)
F534	Sabit Hız 1 Yavaşlama zamanı	20.Osn.(Fabrika Ayarı)
F505	Sabit Hız 2	10.00Hz (Fabrika Ayarı)
F520	Sabit Hız 2 Hızlanma zamanı	20.Osn.(Fabrika Ayarı)
F535	Sabit Hız 2 Yavaşlama zamanı	20.Osn.(Fabrika Ayarı)
F506	Sabit Hız 3	15.00Hz (Fabrika Ayarı)
F521	Sabit Hız 3 Hızlanma zamanı	20.Osn.(Fabrika Ayarı)
F536	Sabit Hız 3 Yavaşlama zamanı	20.Osn.(Fabrika Ayarı)
F507	Sabit Hız 4	20.00Hz (Fabrika Ayarı)
F522	Sabit Hız 4 Hızlanma zamanı	20.Osn.(Fabrika Ayarı)
F537	Sabit Hız 4 Yavaşlama zamanı	20.Osn.(Fabrika Ayarı)
F508	Sabit Hızı 5	25.00Hz (Fabrika Ayarı)
F523	Sabit Hız 5 Hızlanma zamanı	20.Osn.(Fabrika Ayarı)
F538	Sabit Hız 5 Yavaşlama zamanı	20.Osn.(Fabrika Ayarı)
F509	Sabit Hız 6	30.00Hz (Fabrika Ayarı)
F524	Sabit Hız 6 Hızlanma zamanı	20.Osn.(Fabrika Ayarı)
F539	Sabit Hız 6 Yavaşlama zamanı	20.Osn.(Fabrika Ayarı)
F510	Sabit Hız 7	35.00Hz (Fabrika Ayarı)
F525	Sabit Hız 7 Hızlanma zamanı	20.Osn.(Fabrika Ayarı)
F540	Sabit Hız 7 Yavaşlama zamanı	20.Osn.(Fabrika Ayarı)
F511	Sabit Hız 8	40.00Hz (Fabrika Ayarı)
F526	Sabit Hız 8 Hızlanma zamanı	20.Osn.(Fabrika Ayarı)
F541	Sabit Hız 8 Yavaşlama zamanı	20.Osn.(Fabrika Ayarı)
F580	Dijital olmadığında hız durumu	1=İlk hızı kullan (F504 ü kullan)
F801	Motor Nominal Gücü (KW)	Plakasındaki değer girilir.
F802	Motor Nominal Voltajı	Plakasındaki değer girilir.
F803	Motor Nominal Akımı	Plakasındaki değer girilir.
F804	Motor Kutup Sayısı	Değer otomatik olarak hesaplanmaktadır.Elle girilemez.
F805	Motor Nominal Devri	Plakasındaki değer girilir.
F810	Motor Nominal Frekansı	Plakasındaki değer girilir.
F800	Otomatik Motor Tanıtma (Tanıtma sadece ekran üzerindeki RUN tuşu ile başlatılabilir)	1=Dönerek Tanımlama ,2=Durarak Tanımlama Değer seçildikten sonra ekrandaki RUN tuşuna basılarak tanımlama başlatılır.Ekrana TEST yazısı çıkar. TEST yazısı gittiğinde tanıtma işlemi bitmiş demektir.F800 0 a döner.

K3	K2	K1	HIZ PARAMETRELERİ	Hızlanma Zamanı	Yavaşlama Zamanı	Ayarlı Hızlar
0	0	0	<b>F504</b> Fixed-frequency 1 (Hz)	<b>F519</b>	<b>F534</b>	Default: 5.00Hz
0	0	1	<b>F505</b> Fixed-frequency 2 (Hz)	<b>F520</b>	<b>F535</b>	Default: 10.00Hz
0	1	0	<b>F506</b> Fixed-frequency 3 (Hz)	<b>F521</b>	<b>F536</b>	Default: 15.00Hz
0	1	1	<b>F507</b> Fixed-frequency 4 (Hz)	<b>F522</b>	<b>F537</b>	Default: 20.00Hz
1	0	0	<b>F508</b> Fixed-frequency 5 (Hz)	<b>F523</b>	<b>F538</b>	Default: 25.00Hz
1	0	1	<b>F509</b> Fixed-frequency 6 (Hz)	<b>F524</b>	<b>F539</b>	Default: 30.00Hz
1	1	0	<b>F510</b> Fixed-frequency 7 (Hz)	<b>F525</b>	<b>F540</b>	Default: 35.00Hz
1	1	1	<b>F511</b> Fixed-frequency 8 (Hz)	<b>F526</b>	<b>F541</b>	Default: 40.00Hz

